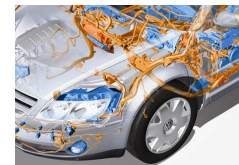
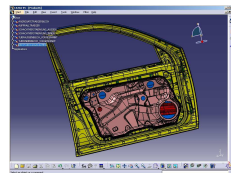


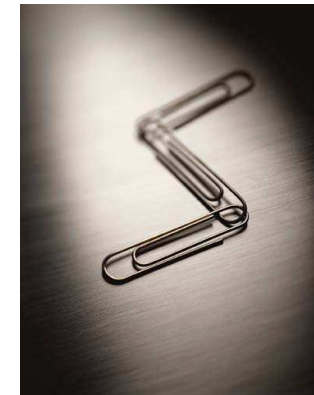
## “Extended Enterprise PLM”

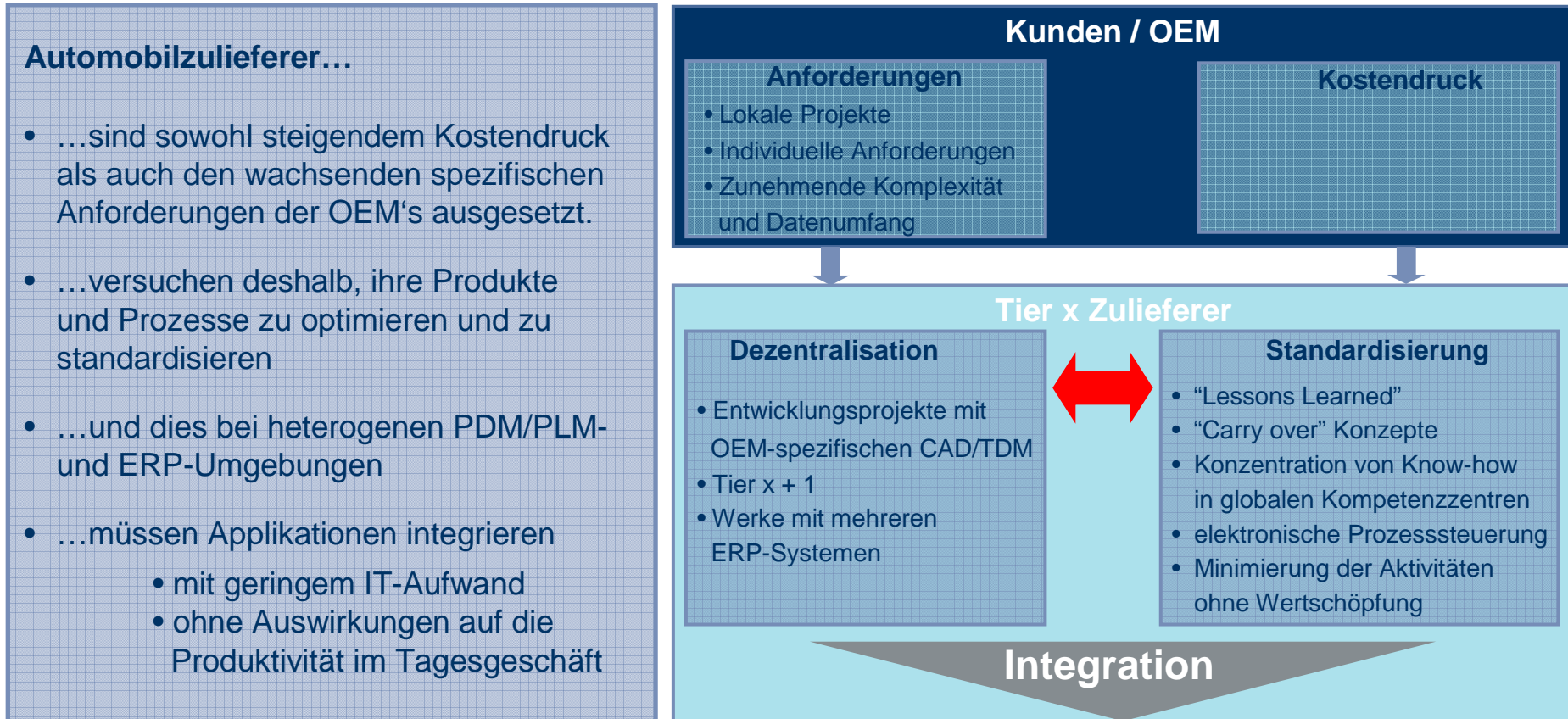
**plm2plm: Integration der globalen Produktentwicklung**

Dr. Ulrich Westphal, gedas deutschland GmbH



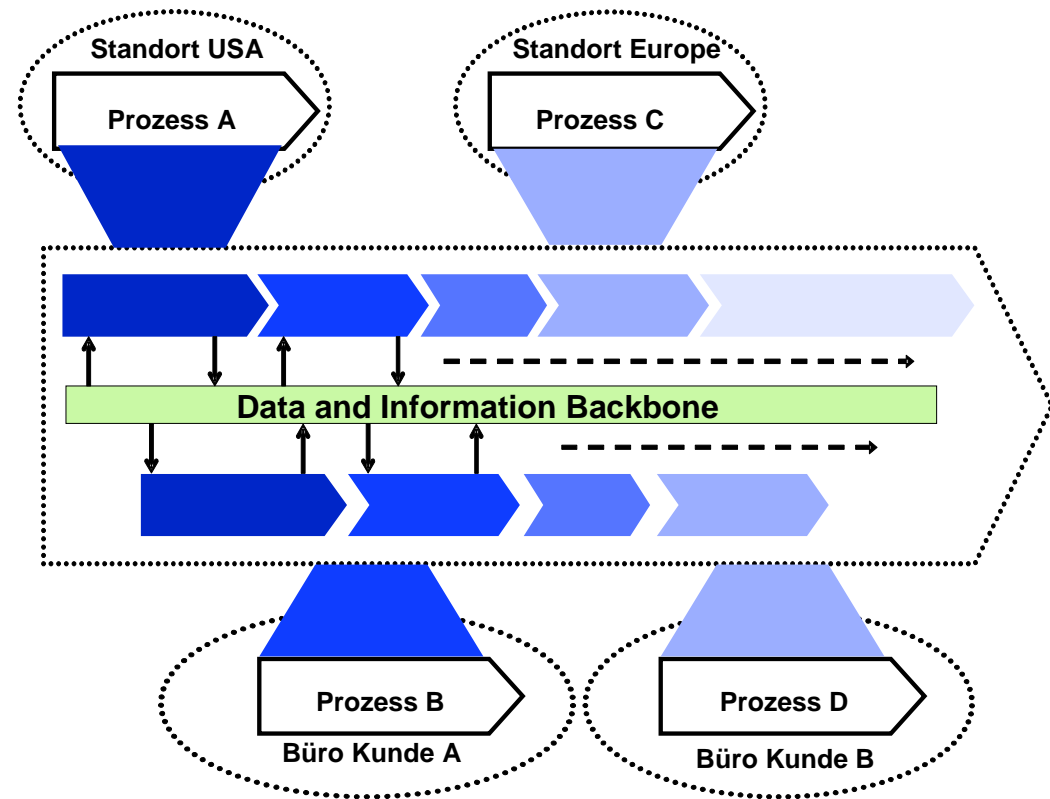
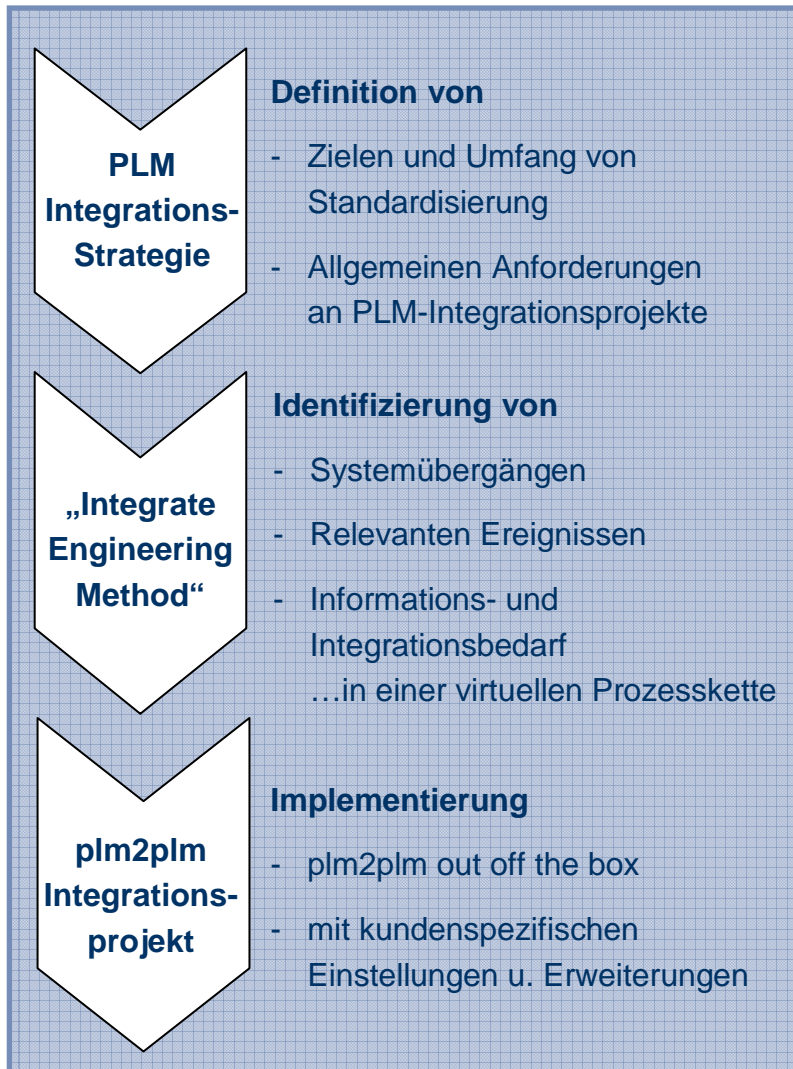
1. Kundensituationen und -herausforderungen
2. gedas Beratungskonzept und -vorgehensweise
3. plm2plm Produkt-Highlights
4. Kundennutzen
5. Ausgewählte plm2plm Projekte





## plm2plm

> Automobilzulieferer suchen schnelle und einfache Lösungen für interne und externe Integration.

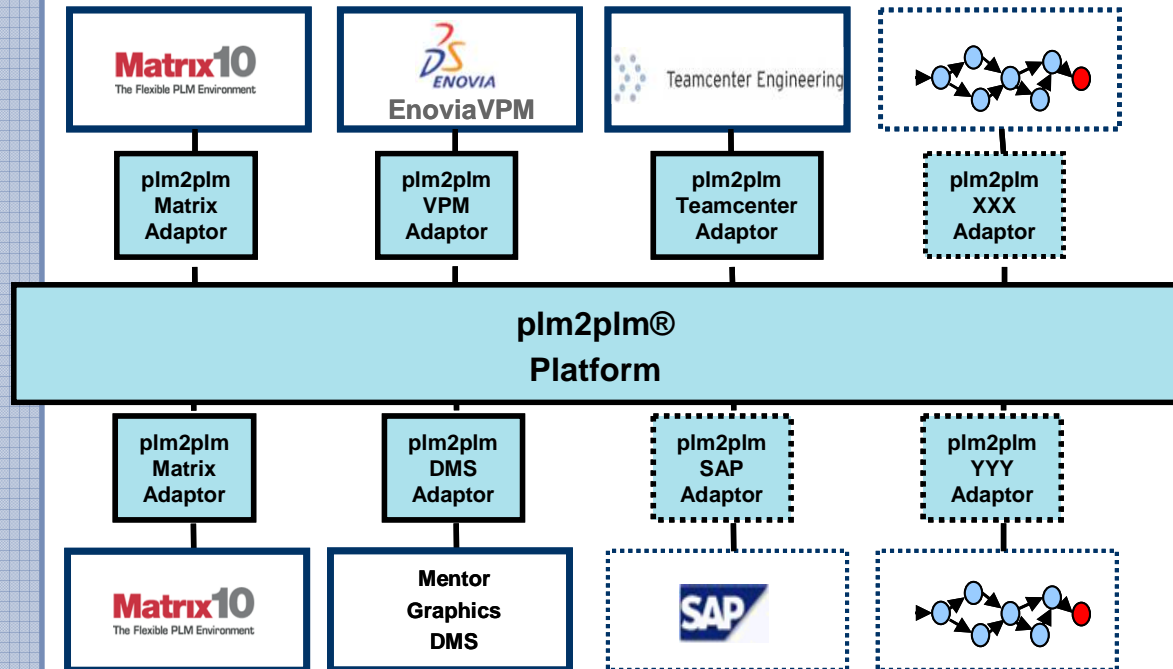


> Kostenintensives Business Reengineering lässt sich vermeiden.



plm2plm ...

- eine Enterprise Application Integration (EAI) optimiert / zugeschnitten auf PLM-Umgebungen
- eine Integration für die verschiedenen Systeme innerhalb der Produktentwicklung
- ereignisgesteuert / prozessorientiert
- für den Austausch von Produkt- und Prozessdaten
- ... ein Produkt von gedas.



> Eine Vielzahl von plm2plm-Adaptoren ist bereits verfügbar...und ihre Anzahl nimmt zu.

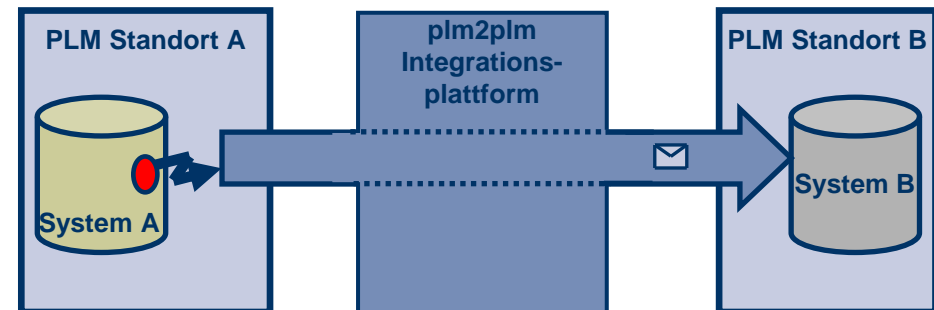
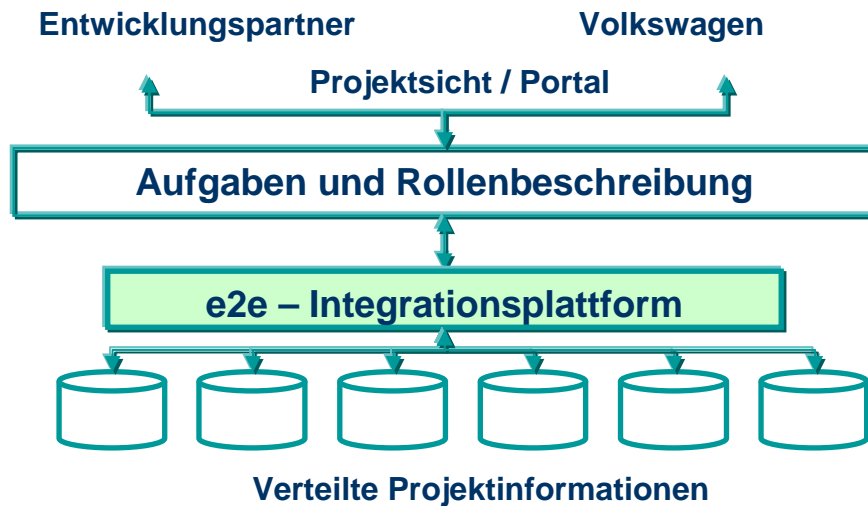
Beispiel für eine funktions- und datenorientierte Integration

e2e at VW

VS.

Beispiel für eine prozessorientierte Integration

plm2plm



> Beide Konzepte haben einen unterschiedlichen Fokus und stellen mögliche Ergänzungen zueinander dar.

### Technische Besonderheiten

- **reduzierte Investitionen** im Vergleich mit anderen Lösungen (kein redundantes Business Process Management) - nutzt die Workflow-Funktionalität bestehender PLM Systeme
- funktioniert über **WAN** (hinsichtlich Bandbreite, Verfügbarkeit), da es asynchrone Kommunikation nutzt (wo verfügbar) im Sinne von „*Fire and Forget*“
- wird von der **bestehenden Middleware** (Message Broker) unterstützt, nutzt verschiedene Standards
- kann **schnell und einfach** den Kundenanforderungen hin **angepasst** werden und ist durch das Adapter-Konzept erweiterbar
- **beeinflusst nicht** die **Enduser-Produktivität**  
– die Integrationsaktionen laufen im Hintergrund ohne zwingende Nutzer-Interaktionen

### Beispiele für unterstützte Prozesse

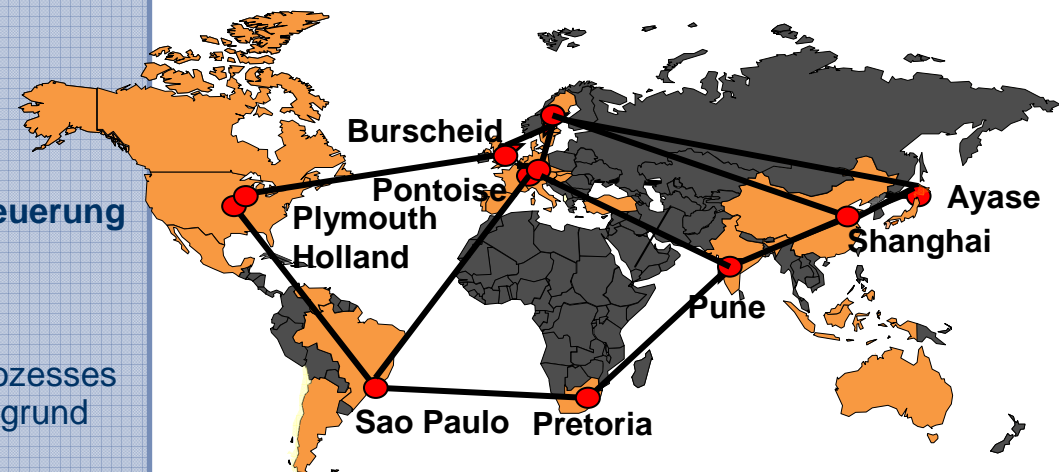
- **Prozess zur Erzeugung neuer Zeichnungen, Teile und Stücklisten**
  - Vergabe von Teile und Zeichnungsnummer für das TDM-System durch das zentrale PLM-System
  - Automatische Synchronisation von Zeichnungen, Teile und Stücklisten
- **Änderungsprozess**
  - Vergabe neuer Revisionen für das TDM-System kontrolliert durch das zentrale PLM-System (ermöglicht paralleles Arbeiten beim Konstruieren)
  - Zentrales PLM-System koordiniert Freigabeprozess
  - Automatische Freigabe von Teile und CAD-Modellen im TDM-System
- **Datenqualität sichern**
  - Stücklistenabgleich zwischen PLM- und TDM-Systemen
- **Unterstützung des DMU-Prozesses**
  - Automatische Erzeugung der JT VIEWING FILES im PLM-System von im TDM-System gespeicherten CAD-Modellen und Baugruppenstrukturen

> plm2plm bietet eine flexible Architektur und basiert auf offene Standards, die schnelle Implementierungen und Umsatzrendite ermöglichen.



## > 4. Kundennutzen

- **Flexibilität** in der Auswahl von Applikationen von Standards für die kundenspezifische Produktentwicklung
- Implementierung einer weltweit **einheitlichen Teilekennzeichnung**
- Unterstützung der Entwicklung von globalen Produktlinien und dadurch Erhöhung der **Wiederverwendung** von Design und Teilen
- Realisierung einer **einheitlichen Prozesssteuerung** zur Optimierung weltweit verteilter Produktentwicklung
- Beschleunigung des Produktionsplanungsprozesses durch die **Vermeidung von Wartezeiten** aufgrund fehlender Informationen oder Rückantworten
- **Automatische Erzeugung und Verteilung** von TIFF-Zeichnungen an weltweite Service-Standorte
- Zur Verfügungstellung von IT Rahmenbedingungen, um **globale Engineering Strategien** zu verwirklichen, wie z.B.
  - Bildung von Kompetenz-Zentren oder
  - „*design-anywhere build anywhere*“
  - Steigerung des Wertschöpfungsgrades durch Akquisitionen



Kundenbeispiel:

Weltweite Prozessintegration mit plm2plm bei Johnson Controls

Automotive

## > 5. Ausgewählte plm2plm Projekte

**gedas**  
your IT partner



### plm2plm - Einheitliche Integrationslösung für alle verteilten Produktdatenbanken

**Kunde:** Johnson Controls

**Ziel:**

- Implementierung einer weltweiten Integration aller Produktdatenbanken, die im WAN zuverlässig, performant ist und dezentrales Engineering unterstützt

**Projekt:**

- Einführung der prozessgesteuerten plm2plm-Integrationsplattform von gedas mit weltweitem Roll-out

**Nutzen:**

- zentrale Prozesssteuerung und -kontrolle global verteilter Entwicklungsprozesse
- bei gleichzeitiger Sicherstellung von Datenkonsistenz, -verfügbarkeit und -aktualität
- erhebliche Einsparungen bei den Entwicklungszeiten und -kosten



### Automatisierung von Service Dokumentationen und zeitintensiven Teilprozessen

**Kunde:** Linde AG

**Ziel:**

- Asynchrone und verteilte Hintergrundprozesse in einer global PLM Umgebung

**Projekt:**

- Einführung der Hintergrundprozess-Funktionalität (plm2plm)

**Nutzen:**

- Fertigungs- und Service-Zeichnungen werden automatisch an den entsprechenden Service Standorten generiert und zur Verfügung gestellt



### DMS to gedas plm2plm Architecture Integration

**Client:** Mentor Graphics

**Ziel:**

- eine plug-and-play Lösung für globale EAI Umgebungen für die DMS-Produktpalette (Team data manager für ECAD systems)

**Projekt:**

- Implementierung eines DMS / plm2plm Adapters
- Entwicklungs- und Projektpartnerschaft zwischen gedas und Mentor Graphics

**Nutzen:**

- Mentor ist es möglich, ein komplett EAI-integriertes Produkt am Markt anzubieten

Back  
zurück 

**Kontakt:**

Dr. Ulrich Westphal

gedas deutschland GmbH

Tel. 030-3997-1445

Fax 030-3997-1992

eMail: [ulrich.westphal@gedas.de](mailto:ulrich.westphal@gedas.de)

[www.gedas.de](http://www.gedas.de)

