



**BEUMER**  
technology in motion

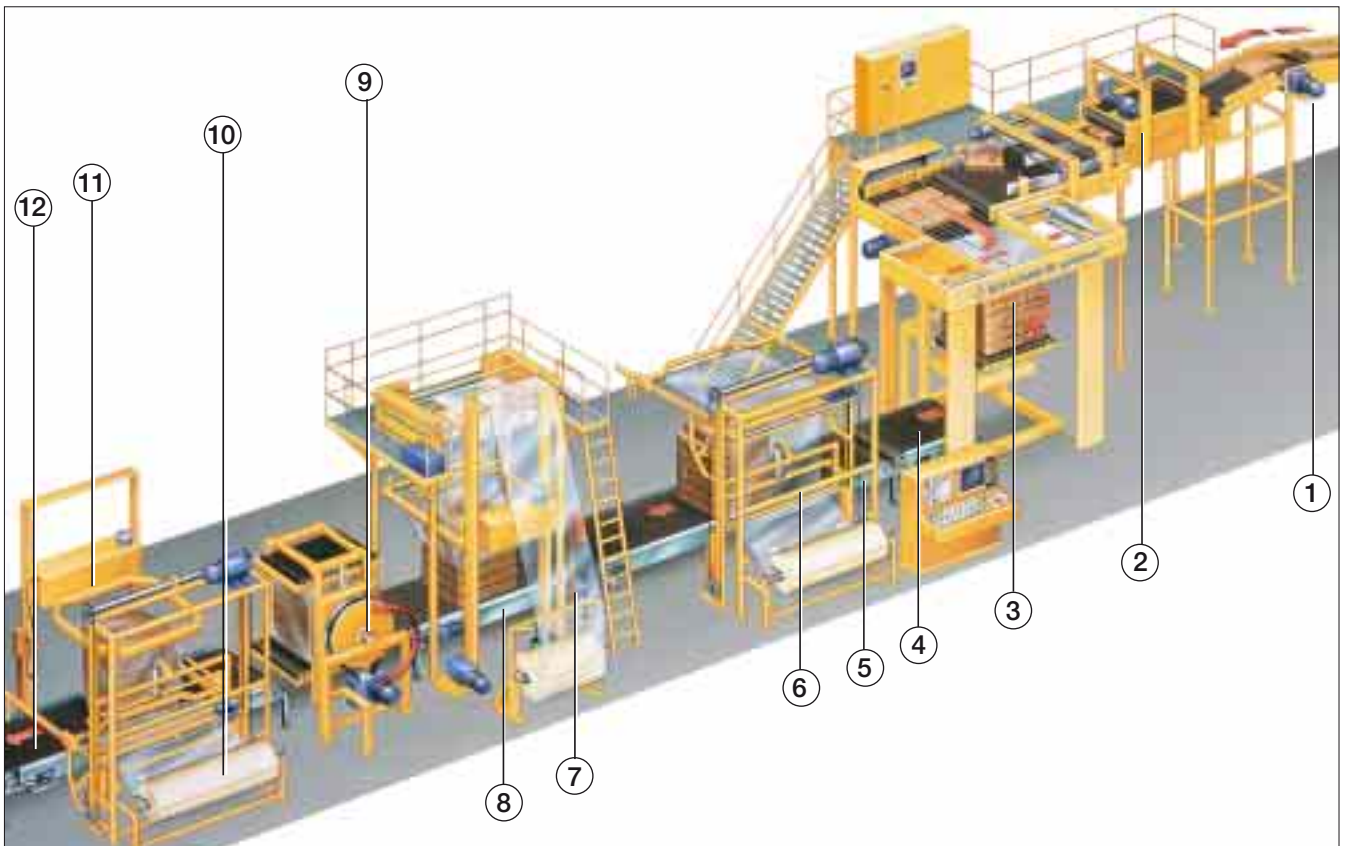
**FÖRDERTECHNIK**  
**VERLADETECHNIK**  
**PALETTIERTECHNIK**  
**VERPACKUNGSTECHNIK**  
**SORTIER- UND**  
**VERTEILSYSTEME**



**BEUMER paketpac®**

## BEUMER paketpac® – Flachfolienverfahren

Palettenlose Verpackungstechnik nach dem BEUMER Flachfolienverfahren  
Standardleistung im Durchlaufbetrieb 60 Pakete/h,  
im Reversierbetrieb 15 Pakete/h



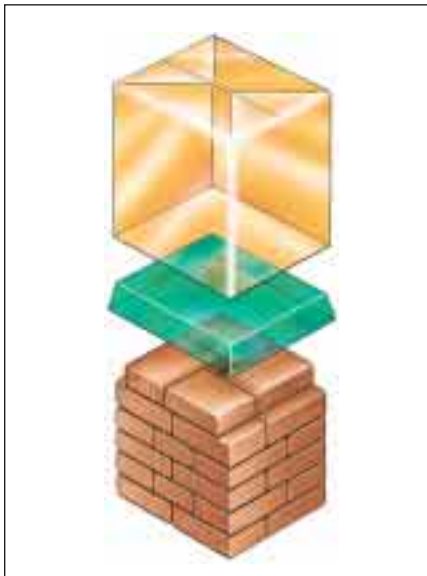
- ① Zuförderstrecke
- ② Sackegalierung mit Taktung
- ③ BEUMER paletpac®
- ④ Gurtrollenförderer
- ⑤ Gurtrollenförderer
- ⑥ Folienblattaufleger
- ⑦ Kombinierte Folienüberzieh-  
und Schrumpfmaschine
- ⑧ Kettenförderer mit integrierter  
Unterschrumpfeinrichtung
- ⑨ Stapeldrehvorrichtung mit  
Profiliereinrichtung
- ⑩ Folienblattaufleger
- ⑪ Schrumpfmaschine
- ⑫ Gurtrollenförderer



**BEUMER**  
technology in motion

## BEUMER paketpac®

### Ablauf des BEUMER Flachfolienverfahrens



**1** Auflegen der Bodenverstärkungsfolie und Überziehen der Folienhaube



**2** Bilden des Unterschrumpfes mit anschließendem Seiten- und Oberschrumpf

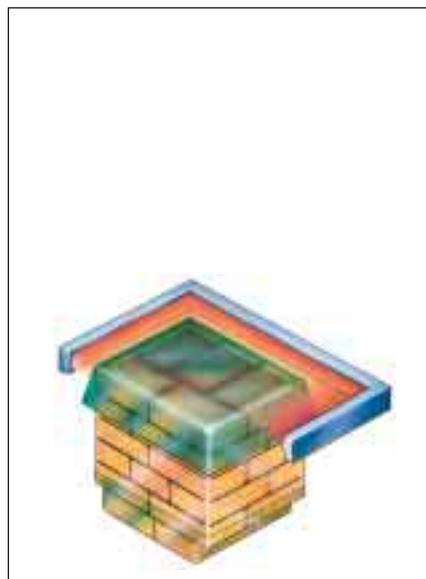


**3** Drehen des Stapels und Profilieren des Paketfußes





**4** Auflegen der abschließenden Flachfolie



**5** Anschrumfen der abschließenden Flachfolie

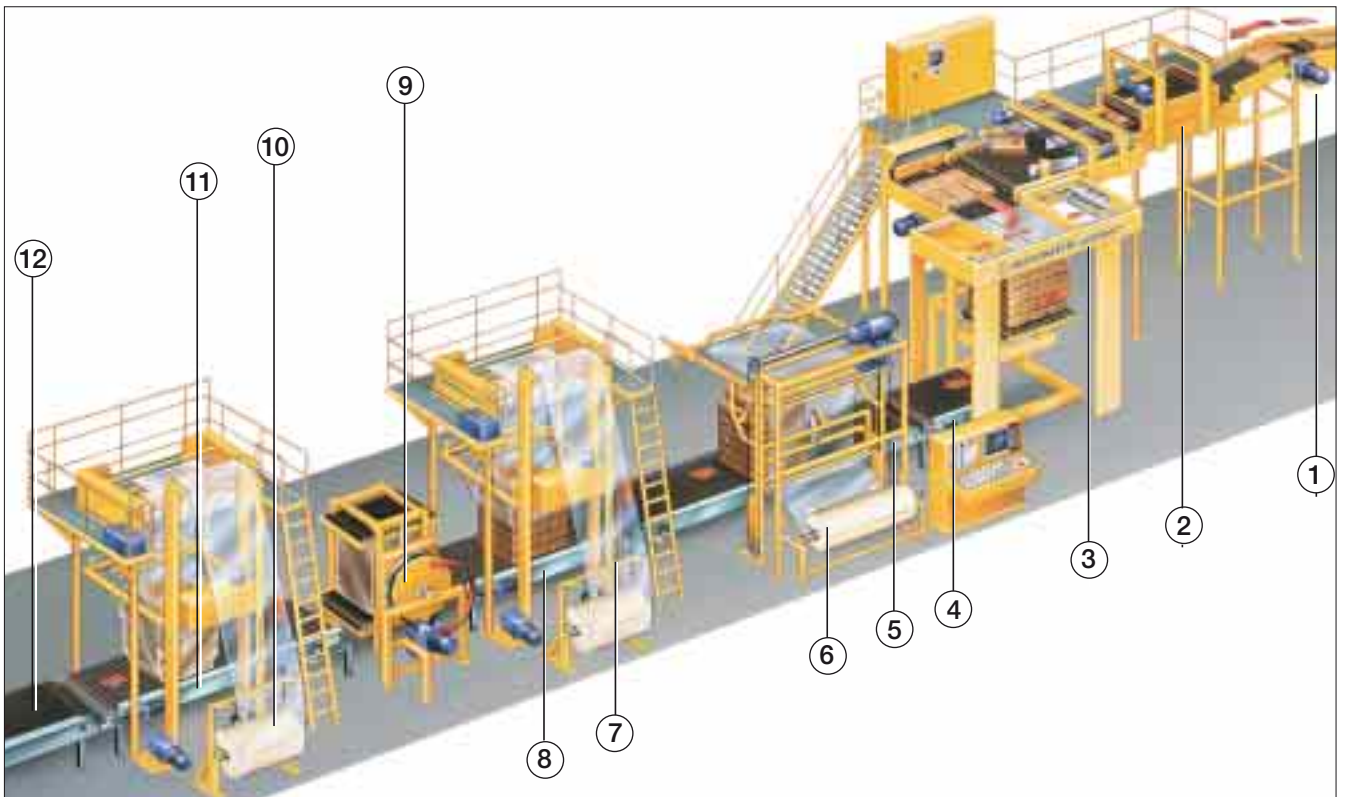
**Dieses Verfahren ist besonders gekennzeichnet durch:**

- geringen Folienverbrauch durch Verwendung von Flachfolien
- hohe Festigkeit der Verpackung durch Unterschrumpfung mit optimaler Krafteinleitung in die abschließende Flachfolie
- optimaler Schutz gegen Witterungseinflüsse durch nahtlose Oberfläche
- Schrumpftechnik mit gleichmäßig erhitzter Luft, die Kaltschrumpf und Dünnstellen in der Folie verhindert; dadurch vollständige Ausnutzung der Schrumpfspannung
- geringer Platzbedarf durch Zusammenlegung mehrerer Verfahrensschritte



## BEUMER paketpac® – Konterhaubenverfahren

Palettenlose Verpackungstechnik nach dem BEUMER Konterhaubenverfahren  
Standardleistung im Durchlaufbetrieb 60 Pakete/h,  
im Reversierbetrieb 15 Pakete/h



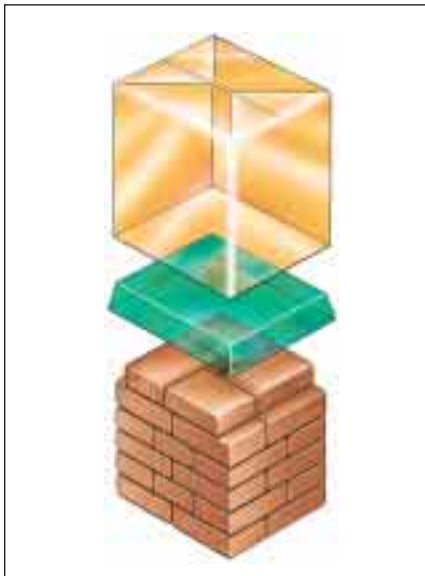
- ① Zuförderstrecke
- ② Sackegalisierung mit Taktung
- ③ BEUMER paletpac®
- ④ Gurtrollenförderer
- ⑤ Gurtrollenförderer
- ⑥ Folienblattaufleger
- ⑦ Kombinierte Folienüberzieh- und Schrumpfmaschine
- ⑧ Kettenförderer mit integrierter Unterschrumpfeinrichtung
- ⑨ Stapeldrehvorrichtung mit Profiliereinrichtung
- ⑩ Kombinierte Folienüberzieh- und Schrumpfmaschine
- ⑪ Kettenförderer mit integrierter Unterschrumpfeinrichtung und Profiliereinrichtung
- ⑫ Gurtrollenförderer



**BEUMER**  
technology in motion

## BEUMER paketpac®

### Ablauf des BEUMER Konterhaubenverfahren



**1** Auflegen der Bodenverstärkungsfolie und Überziehen der Folienhaube



**2** Bilden des Unterschrumpfes mit anschließendem Seiten- und Oberschrumpf



**3** Drehen des Stapels und Profilieren des Paketfußes





**4** Überziehen der Konterhaube



**5** An Schrumpfen der Konterhaube und Profilieren des Paketfußes

**Dieses Verfahren ist besonders gekennzeichnet durch:**

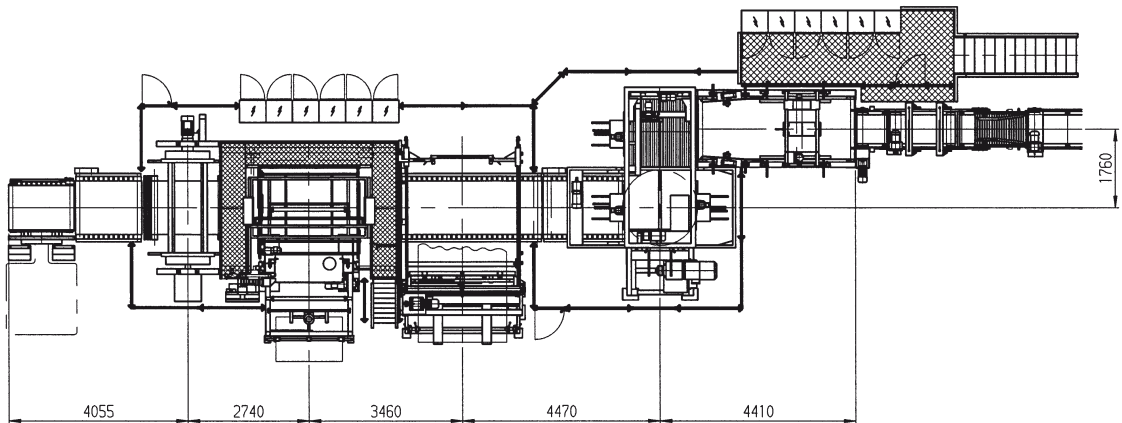
- Schrumpftechnik mit gleichmäßig erhitzter Luft, die Kaltschrumpfung und Dünnstellen in der Folie verhindert; dadurch vollständige Ausnutzung der Schrumpfspannung
- Einsatz einer Flachfolie für die Paketbodenverstärkung, einer Schrumpfhülle und einer abschließenden Konterhaube
- hohe Festigkeit der Verpackung durch Unterschrumpfung mit optimaler Kräfteinleitung in die abschließende Konterhaube
- geringer Platzbedarf durch Zusammenlegung mehrerer Verfahrensschritte



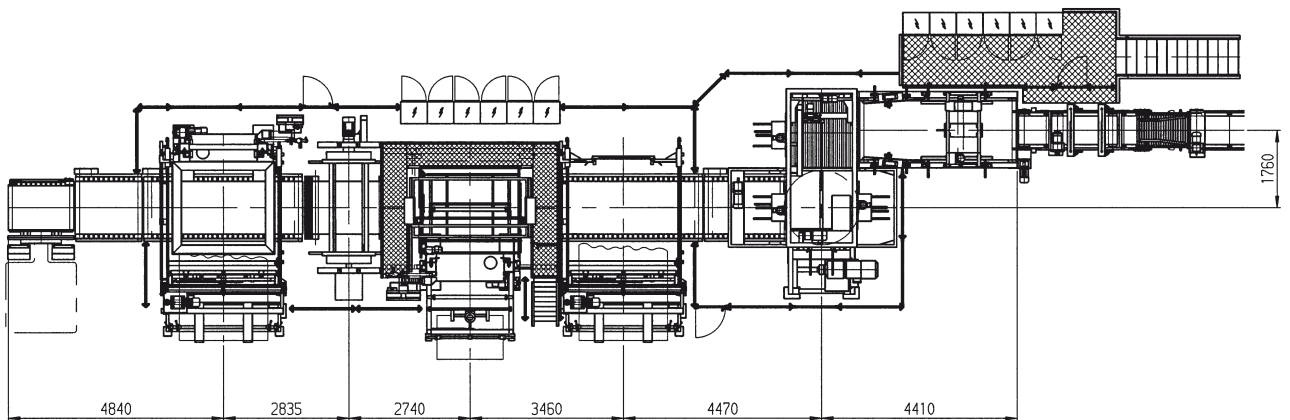


## TECHNISCHE DATEN

### BEUMER Flachfolienverfahren



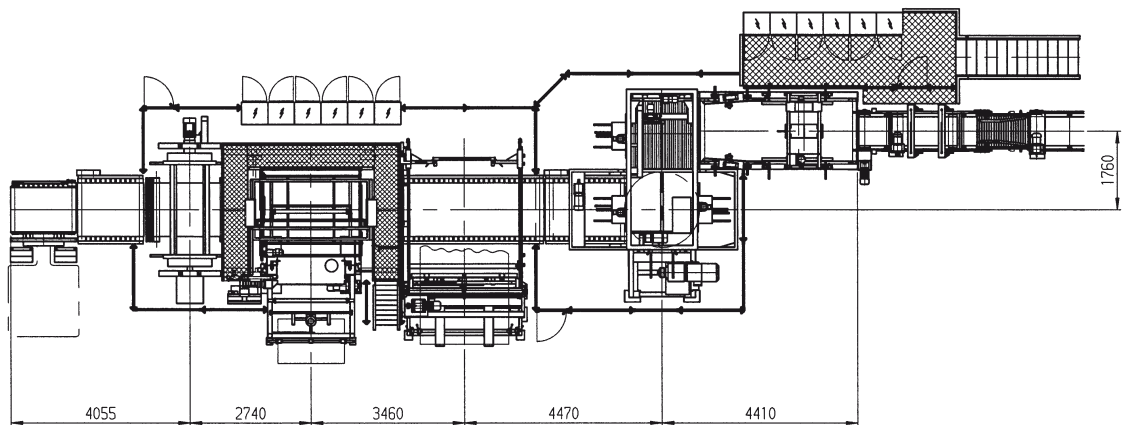
**Flachfolienverfahren / Reversierbetrieb Standardleistung 15 Pakete/h**



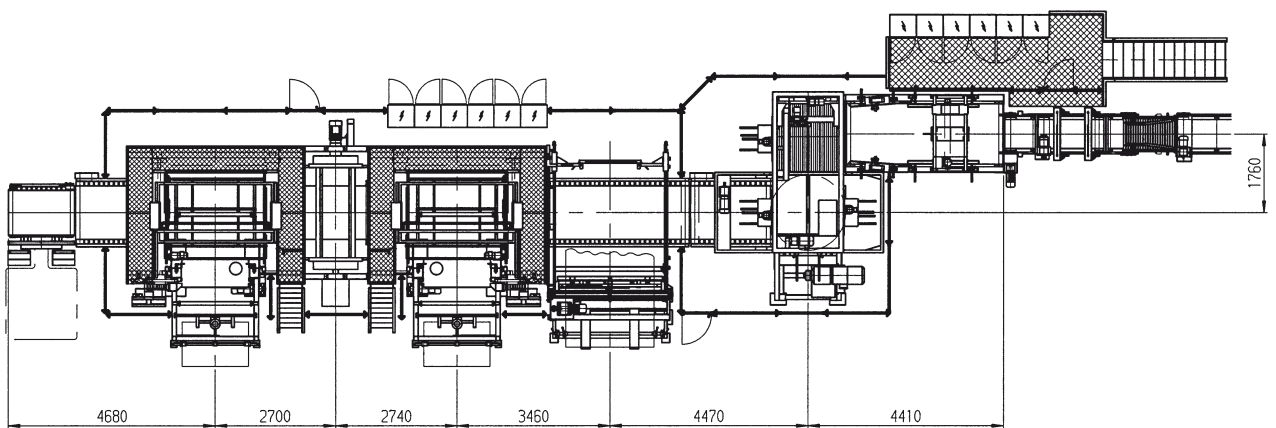
**Flachfolienverfahren / Durchlaufbetrieb Standardleistung 60 Pakete/h**

## TECHNISCHE DATEN

### BEUMER Konterhaubenverfahren



**Konterhaubenverfahren / Reversierbetrieb Standardleistung 15 Pakete/h**



**Konterhaubenverfahren / Durchlaufbetrieb Standardleistung 60 Pakete/h**

## PRODUKTPROGRAMM

### FÖRDERTECHNIK

- Gurtförderer als geschlossene und offene Förderer in stationärer Ausführung und auch in kurvengängiger Linienführung
- Hochleistungsbecherwerke als Gurt- und Kettenbecherwerke
- Heißguttransportanlagen als Stahlzellenförderer mit Laschenketten oder Stahlseilgurt
- Sacktransportanlagen für Packereien
- Schneckenförderer unterschiedlicher Bauart
- Aufgabe-, Dosier- und Absperrvorrichtungen

### VERLADETECHNIK

- Anlagen zur Verladung von losen und abgesackten Schüttgütern in Lastkraftwagen, Waggons und Schiffe
- Waggonentladeanlagen
- Automatische Sackverladeanlagen für Lastkraftwagen und Container

### PALETTIERTECHNIK

- Palettier-Roboter
- Hochleistungspalettierer in Modulbauweise
- Depalettiermaschinen und Palettentransportanlagen

### VERPACKUNGSTECHNIK

- Folienverpackungsanlagen zur Sicherung von Palettenladungen mit Schrumpf- oder Stretchfolie
- Palettenlose Schrumpffolienverpackungsanlagen

### SORTIER- UND VERTEILSYSTEME

- Automatisch zielgesteuerte Sortier- und Verteilsysteme für Post, Speditionen, Versandhäuser und Flughäfen
- Transportanlagen für Paletten und Sammelladungen in Lagerhäusern und Speditionsunternehmen



00-00-D-00/00

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.

## BEUMER Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Postfach 1254 · D - 59267 Beckum · Tel. +49 - (0) 25 21 - 24 0 · Fax +49 - (0) 25 21 - 24 280  
E-Mail: [BEUMER@BEUMER.com](mailto:BEUMER@BEUMER.com) · Internet: [www.BEUMER.com](http://www.BEUMER.com)

**BEUMER Corporation**  
Bridgewater, NJ/USA  
Tel.: +1 7325608222  
Fax: +1 7325630905

**BEUMER S.a.r.l.**  
St. Ouen L'Aumone/France  
Tel.: +33(0)134642520  
Fax: +33(0)130376883

**BEUMER Ltda.**  
Campinas - SP/Brazil  
Tel.: +55(0)1932431700  
Fax: +55(0)1932421411

**Australian Representative Office  
of BEUMER**  
Adelaide/South Australia  
Tel.: +61(0)883568565, Fax: +61(0)883568705

**Asian Representative Office  
of BEUMER**  
Bangkok/Thailand  
Tel.: +66(0)27317190, Fax: +66(0)27317194