

FÖRDERTECHNIK
VERLADETECHNIK
PALETTIERTECHNIK
VERPACKUNGSTECHNIK
SORTIER- UND
VERTEILSYSTEME



BEUMER combipac® E
BEUMER combipac® G



BEUMER
technology in motion

Transport-, Staub- und Witterungsschutz für wertvolle Massengüter

BEUMER combipac® – ein Verfahren zur Sicherung von Palettenladeeinheiten mit Thermo-Schrumpffolie. Packgüter unterschiedlichster Art werden durch den Überzug einer Folienhaube zuverlässig für Lagerung und Transport geschützt. Das Konzept basiert auf der Erfahrung von zwei Jahrzehnten im Bau von Folienverpackungsanlagen. BEUMER bietet für jeden Einsatzfall eine optimale Lösung, von der einfachen Anwendung bis hin zur automatisierten Hochleistungsanlage. Durchsatzleistungen von bis zu 60 Ladeein-

heiten pro Stunde können projektspezifisch realisiert werden. Erprobte und betriebssichere Heizsysteme kommen für den Schrumpfrahmen zum Einsatz. Die Thermo-Schrumpffolie ist ein sicheres und umweltfreundliches Packmittel.

Die ausgereifte und bewährte Maschinenteknik auf modernstem Qualitäts- und Leistungsniveau für ein hohes Maß an Wirtschaftlichkeit.

Die Schrumpffolienverpackung ermöglicht viele Anwendungen. Die Abbildungen zeigen eine Auswahl unterschiedlichster Produkte.



Prinzip des Schrumpffolienverfahrens

Durch gezielte kurzzeitige Erhitzung der PE-Folie auf ca. 180 °C orientieren sich die bei der Herstellung eingefrorenen Moleküle in ihre chemisch angestammte Position. Dabei finden sie den Weg zurück aus ihrer expandierten Zwangslage ins Zentrum ihrer molekularen Struktur.



BEUMER combipac® E – elektrobeheizt

Erprobte Verfahrensschritte garantieren die absolute Funktionssicherheit und die hohe Festigkeit der Verpackung.

Der BEUMER combipac® E ist eine vollautomatische Verpackungsmaschine auf der Basis elektrotechnisch erzeugter Wärmeenergie. Sie kann problemlos

in Anlagen der Palettiertechnik integriert werden. Der Überzug der Folienhauben und die Erhitzung der Schrumpffolie erfolgt über einen vertikal verfahrbaren ringförmigen Rahmen, welcher mit Hochleistungs-Heißluft-erzeugern bestückt ist. Die Linienheizstäbe funktionieren direkt ohne Vorwärmphase. Sie bilden ein gekapseltes Elektroheizsystem mit gleichmäßiger Wärmeverteilung bei niedriger, regelbarer Schrumpftemperatur.

Zum Lieferumfang gehören:

- das motorisch/pneumatisch gesteuerte Folienhandling mit den Funktionen Haubenformung, Kopfnahtschweißen und Trennschnitt
- die Technik für die Folienerhitzung mit den Phasen Unter-, Seiten- und Oberschrumpf
- die Wartungs- und Bedienungs-bühne mit Aufgangtreppe
- Elektrosteuerung mit SPS und Bedienungstableau
- Sicherheitseinrichtungen nach CE-Vorschrift



Schrumpffoliendicke:	40 - 200 μ
Paketabmessungen:	1200 - 800 mm 1200 - 1000 mm 1100 - 1100 mm 1000 - 1000 mm 1350 - 1150 mm
Pakethöhen:	1400 - 2400 mm
Förderniveau:	(500), 700, (1000) mm
Druckluft:	150 NL/Paket, 6 bar
Leistung:	bis zu 40 Pakete/h
Elektroanschluß:	ca. 220 kW

Maximierung von Verpackungsqualität, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit

Die Verwendung von Schutzfolien zur Ladungssicherung von palettierten Massengütern ist die oftmals gestellte Forderung aus vielen Industriebereichen und aus den Unternehmen der Versandlogistik. Mit der BEUMER combipac® - Schrumpftechnik werden die hohen Erwartungen hinsichtlich der

Verpackungsqualität, der Wirtschaftlichkeit und der Betriebssicherheit überzeugend erfüllt. BEUMER verfügt über viele Jahre Erfahrung mit der Folienhaubenverpackung. Darauf aufbauend konnten in ständiger Weiterentwicklung mit vorteilhaften innovativen Details die BEUMER combipac® -

Maschinen zu einem Spitzenprodukt in der modernen Schrumpfverfahrenstechnologie geführt werden. Eine Vielzahl weltweit realisierter Projekte sprechen für den Erfolg.



BEUMER combipac® G – gasbeheizt

Der BEUMER combipac® G ist eine vollautomatische Verpackungsmaschine auf der Basis gasbeheizter Wärmeenergie. Sie kann problemlos in Anlagen der Palettiertechnik integriert werden. Der Überzug der Folienhauben und die Erhitzung der Schrumpffolie erfolgt über einen vertikal verfahrenen ringförmigen Rahmen, welcher mit Hochleistungs - Heißluftherzeugern bestückt ist. Die Linienbrenner funktionieren direkt ohne Vorwärmphase. Sie bilden ein Luftheizsystem mit gleichmäßiger Wärmeverteilung bei niedriger, regelbarer Schrumpftemperatur.

Zum Lieferumfang gehören:

- das motorisch/pneumatisch gesteuerte Folienhandling mit den Funktionen Haubenformung, Kopfnahtschweißen und Trennschnitt
- die Technik für die Folienheizung mit den Phasen Unter-, Seiten- und Oberschrumpf
- die Wartungs- und Bedienungs- bühne mit Aufgangtreppe
- Elektrosteuerung mit SPS und Bedienungstableau
- Sicherheitseinrichtungen nach CE-Vorschrift

Schrumpffoliendicke:	60 - 200 μ
Paketabmessungen:	1200 - 800 mm 1200 - 1000 mm 1100 - 1100 mm 1000 - 1000 mm 1350 - 1150 mm
Pakethöhen:	1400 - 2400 mm
Förderniveau:	(500), 700, (1000) mm
Druckluft:	120 NL/Paket, 6 bar
Gasanschluß:	320 000 kcal 100 mbar
Leistung:	bis zu 60 Pakete/h
Elektroanschluß:	ca. 15 kW



